

			"ИТЦ АВТОСФЕРА"		3100.25100.06006	Лист 1	Листов 3																																																
			Дата	СТУПИЦА ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА ЗАДНЕ- И ПОЛНОПРИВОДНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ LADA – ЗАМЕНА СМАЗКИ В ПОДШИПНИКАХ																																																			
			Подпись	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ																																																			
			№ документа	Работы выполнять в соответствии с требованиями "Правил по охране труда на автомобильном транспорте" ПОТ РМ-027-2003 и инструкций, действующих на предприятии, по охране труда для слесарей.																																																			
			Лист	При выполнении работ допускается применять оборудование и инструмент, функционально аналогичные указанным в ТИ, применение которых обеспечивает требуемую производительность, безопасность и качество работ.																																																			
			Изм.	1 ЗАМЕНА СМАЗКИ В ПОДШИПНИКАХ СТУПИЦ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС ЗАДНЕПРИВОДНОГО АВТОМОБИЛЯ.																																																			
			Дата	1.1 Установить автомобиль на двухстоечный подъемник, затормозить стояночным тормозом, выключить зажигание (подъемник двухстоечный типа П-97МК (ЗАО "ДАРЗ" г. Дмитров) или ПЗ-Т-СП (ПКФ "ГАРО" г. В.Новгород).																																																			
			Подпись	1.2 Ослабить болты крепления передних колес (головки сменные 17 или 19, вороток).																																																			
			№ документа	1.3 Вывесить автомобиль и снять колеса (головки сменные 17 или 19, гайковерт).																																																			
			Лист	1.4 Снять колпаки ступиц передних колес (зубило притупленное, молоток).																																																			
			Изм.	1.5 Отогнуть лепестки стопорных пластин, вывернуть болты крепления суппорта переднего правого тормоза, снять суппорт в сборе с тормозными колодками и подвесить его, не допуская натяжения тормозного шланга (ключ кольцевой 17, отвертка плоская, бородок, молоток, крючок технологический).																																																			
			Дата	1.6 Отвернуть гайку ступицы и снять шайбу. Гайка ступицы выбраковывается. При отворачивании гайки необходимо учесть, что направление резьбы на левой цапфе поворотного кулака правое, на правой цапфе – левое (головка сменная 27, вороток).																																																			
			Подпись	1.7 Снять ступицу в сборе с подшипниками, сальником и тормозным диском.																																																			
			№ документа	1.8 Снять внутреннее кольцо наружного подшипника с сепаратором и роликами в сборе.																																																			
			Лист	1.9 Извлечь сальник ступицы, снять дистанционное кольцо и внутреннее кольцо внутреннего подшипника с сепаратором и роликами в сборе. Сальник ступицы выбраковывается (лопатка монтажная).																																																			
			Изм.	1.10 Промыть и продуть сжатым воздухом ступицу переднего колеса, колпак ступицы и подшипники. Протереть цапфу поворотного кулака (установка моечная типа М 906 (завод "АСО" г. Бежецк), пистолет типа АН 05 01 01, АН 05 03 01 ф. "ANI" (Италия) для обдува сжатым воздухом, щетка, ветошь обтирочная).																																																			
			Дата	1.11 Осмотреть ступицу, подшипники и цапфу поворотного кулака. Не допускаются: трещины ступицы, задиры цапфы поворотного кулака, выкрашивание роликов и беговых дорожек подшипников. При наличии указанных дефектов детали заменить (осмотр визуальный).																																																			
			Подпись	1.12 Заполнить равномерно смазкой пространство между наружными кольцами подшипников по внутренней полости ступицы и заложить смазку в сепаратор внутреннего подшипника (смазка Литол-24).																																																			
			№ документа	1.13 Установить в ступицу внутреннее кольцо внутреннего подшипника в сборе, дистанционное кольцо и запрессовать сальник (оправка 67.7853-9525, молоток).																																																			
			Лист	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td>Разработ.</td> <td>Прудских Д.А.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>07.09.09</td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Христов П.Н.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>09.09.09</td> </tr> <tr> <td>Утвердил</td> <td>Куликов А.В.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10.09.09</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td>Климов В.Е.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>09.09.09</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ документа</td> <td>Подпись</td> <td>Дата</td> <td>Н.контр.</td> <td>Бюор В.С.</td> <td>10.09.09</td> </tr> </table>												Разработ.	Прудских Д.А.						07.09.09	Проверил	Христов П.Н.						09.09.09	Утвердил	Куликов А.В.						10.09.09	Т.контр.	Климов В.Е.						09.09.09	Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Бюор В.С.	10.09.09
Разработ.	Прудских Д.А.						07.09.09																																																
Проверил	Христов П.Н.						09.09.09																																																
Утвердил	Куликов А.В.						10.09.09																																																
Т.контр.	Климов В.Е.						09.09.09																																																
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Н.контр.	Бюор В.С.	10.09.09																																																
			Дата	ТИ																																																			
			Подпись	Технологическая инструкция																																																			

		"ИТЦ АВТОСФЕРА"		3100.25100.06006		Лист 3	
		Дата					
		Подпись					
		№ документа					
		Лист					
		Изм.					
		Дата					
		Подпись					
		№ документа					
		Лист					
		Изм.					
Дубликат							
Взам.							
Подп.							
	ТИ	Технологическая инструкция					

2.12 Отвернуть гайки, снять болты крепления корпуса нижней шаровой опоры к нижнему рычагу и снять поворотный кулак с подшипниками и нижней шаровой опорой в сборе (ключ гаечный 13 и ключ кольцевой 13).

2.13 Извлечь из полости поворотного кулака сальники, демонтажные кольца и внутренние кольца подшипников. Внутренние кольца подшипников отметить краской с целью установки их на прежние места. Сальники ступицы выбраковываются (тиски слесарные, лопатка монтажная).

2.14 Очистить от старой смазки хвостовик наружного шарнира привода колеса и внутреннюю полость поворотного кулака (ветошь обтирочная).

2.15 Промыть и продуть сжатым воздухом ступицу колеса, внутренние кольца подшипников с роликами в сборе и демонтажные кольца (оборудование по п.1.10).

2.16 Осмотреть поворотный кулак, ступицу с диском, подшипники и демонтажные кольца. Не допускаются: трещины деталей, выкрашивание роликов и беговых дорожек подшипников. При наличии указанных дефектов детали заменить (осмотр визуальный).

2.17 Заложить смазку в сепараторы подшипников, нанести ее равномерно в полость поворотного кулака, смазать шлицы хвостовика наружного шарнира привода колеса (смазка Литол-24, норма расхода на одну ступицу – 135 г).

2.18 Установить в полость поворотного кулака внутренние кольца подшипников согласно меткам, выполненным по п.2.13, установить демонтажные кольца и запрессовать сальники (оправка 67.7853-9532, молоток).

2.19 Установить поворотный кулак, ступицу и суппорт переднего тормоза в последовательности, обратной разборке. Моменты затяжки резьбовых соединений:

- гайка крепления верхнего шарового пальца к поворотному кулаку от 85 до 105 Н.м (от 8,5 до 10,5 кгс.м);

- гайки болтов крепления шаровой опоры к нижнему рычагу подвески от 22 до 26 Н.м (от 2,2 до 2,6 кгс.м);

- болты крепления суппорта тормоза к поворотному кулаку от 30 до 35 Н.м (от 3,0 до 3,5 кгс.м);

- гайка шарового пальца наконечника рулевой тяги от 44 до 54 Н.м (от 4,4 до 5,4 кгс.м) (ключ моментный).

2.20 Отрегулировать осевой зазор в подшипниках ступицы колеса согласно ТИ 3100.25100.13065 "Ступица переднего колеса задне- и полноприводных автомобилей ВАЗ – проверка и регулировка осевого зазора в подшипниках".

2.21 Установить колпак ступицы, колесо и завернуть без затяжки гайки крепления колеса (молоток с пластмассовым бойком, головка сменная 19, гайковерт).

2.22 Повторить операции пп.2.4 – 2.21 для левой ступицы переднего колеса.

2.23 Опустить автомобиль и затянуть гайки крепления колес. Момент затяжки гаек от 65 до 75 Н.м (от 6,5 до 7,5 кгс.м) (ключ моментный).

2.24 Проверить и при необходимости отрегулировать углы установки колес согласно ТИ 3100.25100.13060 (сборник "Автомобили LADA. Диагностика").

3 ПРЕДЪЯВИТЬ АВТОМОБИЛЬ ОТК. ОТК проверить автомобиль на соответствие требованиям данной ТИ. Допускается контроль качества сборки, в том числе контроль затяжки резьбовых соединений, проводить в процессе выполнения работ с периодичностью не реже одного раза в месяц. Количество проверяемых автомобилей – не менее трех штук.